



Projektengineering

Schaltanlagenbau

Anlageninstallation

Softwareerstellung

Prozessvisualisierung



Messen - Analysieren - Archivieren - Rückverfolgen

Wachsende System- und Qualitätsanforderungen erfordern ein hohes Maß an Kontrolle. Der von KuK-automation entwickelte EOL ist eine dieser Kontrollinstanzen.

EOL steht für "End of line". Auf der Grundlage von Industrie-PC's werden zum Beispiel am Ende des Bandes Messdaten erfasst und weiter verarbeitet. Daten aus SPS, IPC und RFID Systemen sowie von Gebern werden mit den entsprechenden individuell anpassbaren Karten erfasst. Hierbei bauen wir auf Standards von National Instruments. Die Daten werden mit der integrierten hauseigenen Software **NEXUS** weiterverarbeitet.

Messen, erfassen, analysieren, umformen und archivieren sind die Grundfunktionen von **NEXUS**.

Aufgrund der NI LabWindows / CVI basierten Anwendung ist ein Höchstmaß an Kompatibilität gegeben, somit können Ausgabeprotokolle individuell auf ihre Anlage angepasst werden.



KuK-Automation GmbH
Dipl. -Ing. André Röttger
Gewerbepark Grüner Weg 38
59269 Beckum
fon: +49 2521-29 92 58-0
fax: +49 2521-29 92 58-58
info@kuk-automation.de
www.kuk-automation.de

Projektengineering

Schaltanlagenbau

Anlageninstallation

Softwareerstellung

Prozessvisualisierung

Messen - Analysieren - Archivieren - Rückverfolgen

Anwendungsbeispiele:

- Dauerprüfen von Komponenten wie z.B. Steckverbindern oder Ventile mit den entsprechenden Adaptierungen.
- Langzeittest's von Geräten
- Stresstest von Geräten
- Prüfung von Autositzen, elektrischen Komponenten, Fahrwerksvibrationen,
- calibration certificate: Kalibrierschein durch präzise Messwerterfassung
- Prototypenentwicklung
- Hardware –in-the Loop- Verfahren

Momentane Projekte:

1. Aufnahmen der Messdaten eines Prüfstandes für Kleinkrafträder. Temperatur, Drehzahl.
2. Ansteuern eines RFID Readers zum einlesen von Tags.

Die Tagnummern werden der SQL Datenbank gespeichert. Einsetzbar in komplexen Logistik-Systemen.

(Beispiel: WT mit Tag wird im Durchlauf von RFID Reader erfasst. Tag wird in SQL gespeichert.

Das Lesen der Tags wird gezählt, z.B. am Einlauf in eine Verarbeitungsmaschine.

Wurde der Tag z.B. 50 Mal gelesen, wird der Einlauf in die Maschine von der Datenbank verhindert.

Der WT wird nun in die Wartungsschleife geschickt.

3. Tester für den Schaltschrankbau. Messen aller Spannungen und Prüfen des Schaltschranks über Multimeterkarte von NI (National Instruments).

KuK-Automation GmbH
Dipl. -Ing. André Röttger
Gewerbepark Grüner Weg 38
59269 Beckum
fon: +49 2521-29 92 58-0
fax: +49 2521-29 92 58-58
info@kuk-automation.de
www.kuk-automation.de